

润滑油制品资料



Daphne Master Quench A

～快速淬火油～

该淬火油是在分馏范围狭窄、精制度优良的石蜡基矿物油中加入热稳定性优良的冷却性增强剂的高级快速淬火油。

1. 用途

- (1) 用于可控气氛多用炉进行螺丝、链条、工具等碳钢或低合金钢小件物品的团体淬火
- (2) 用于推杆式连续炉进行汽车、建筑机械的轴承、减震器等零件的渗碳淬火
- (3) 用于井式炉进行大型锻造件淬火
- (4) 用于转体炉进行滚轮等零件的淬火

2. 特性

- (1) 因为它蒸气膜阶段短，且沸腾阶段的冷却性大，所以在从碳钢零件到大型合金钢零件等几乎所有钢材淬火时，都发挥优良的淬透性。
- (2) 因为其冷却性能增强剂的热稳定性非常优良，所以在可控气氛多用炉等设备上使用时冷却特性的变化非常少。
- (3) 由于它的分馏范围狭窄，且具有适当的沸点范围，所以在小件物品的团体淬火时，也不易发生冷却不均的现象。
- (4) 由于没有添加表面活性剂，所以具有优秀的油水分离性能。

3. 使用注意事项

- (1) 请在常用油温40-80℃内使用。否则不能充分发挥冷却性能，有可能出现冷却不均的情况。
- (2) 注意不要混入水分。团体淬火时如果有200PPM以上的水分混入，可能会引起硬度不均和缩短油品寿命。如水分超标，请作脱水处理。

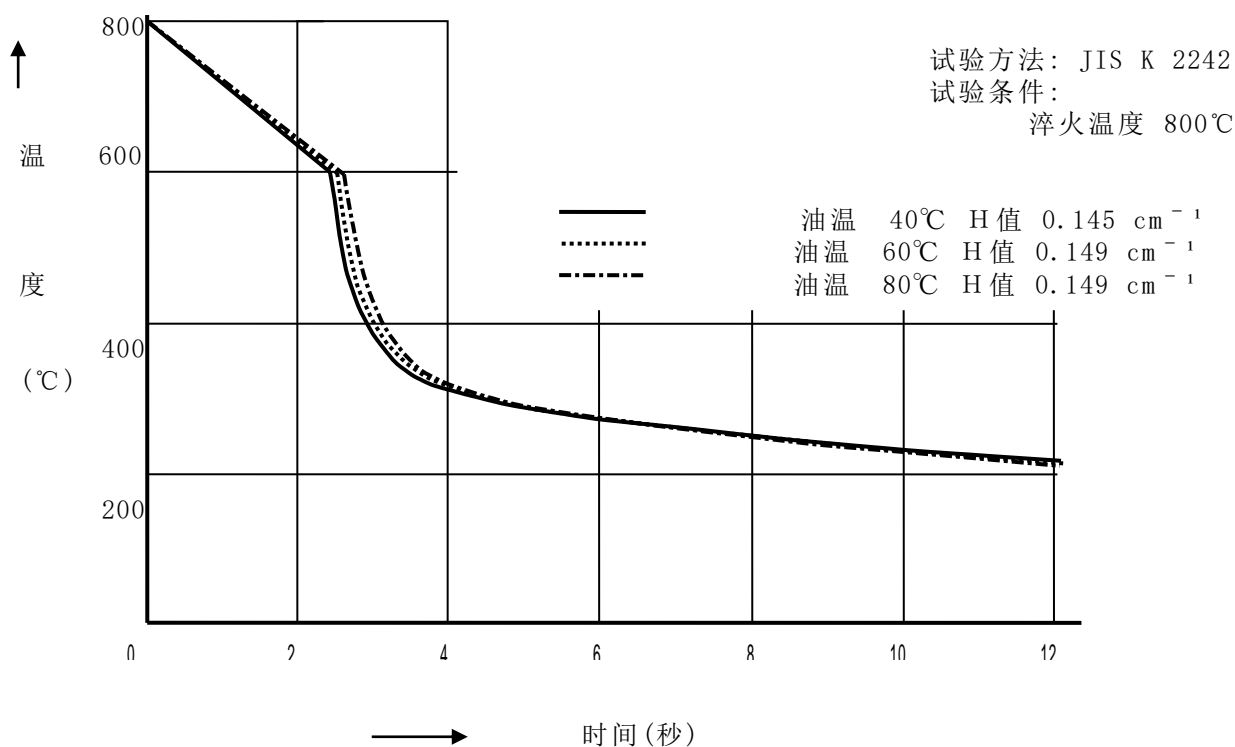
Daphne Master Quench A

特性·冷却曲线试验·氧化安定性试验例

4. 特性

| 项目 | | 分析值 | 实验方法 |
|---------|--------------------------------|--------|------------|
| 密度 | @15°C g/cm ³ | 0.8424 | ASTM D4052 |
| 色相 | (ASTM) | 黑色 | ASTM D1500 |
| 闪点 | (COC) °C | 195 | ASTM D92 |
| 动粘度 | mm ² /s (cSt) @40°C | 17.96 | ASTM D445 |
| | @100°C | 4.11 | |
| 粘度指数 | | 133 | ASTM D2270 |
| 总酸值 | mgKOH/g | 0.04 | ASTM D664 |
| 残留碳分 | wt% | 0.75 | ASTM D4530 |
| 淬火强度(H) | @80°C cm ⁻¹ | 0.149 | JISK 2242 |

5. 冷却曲线



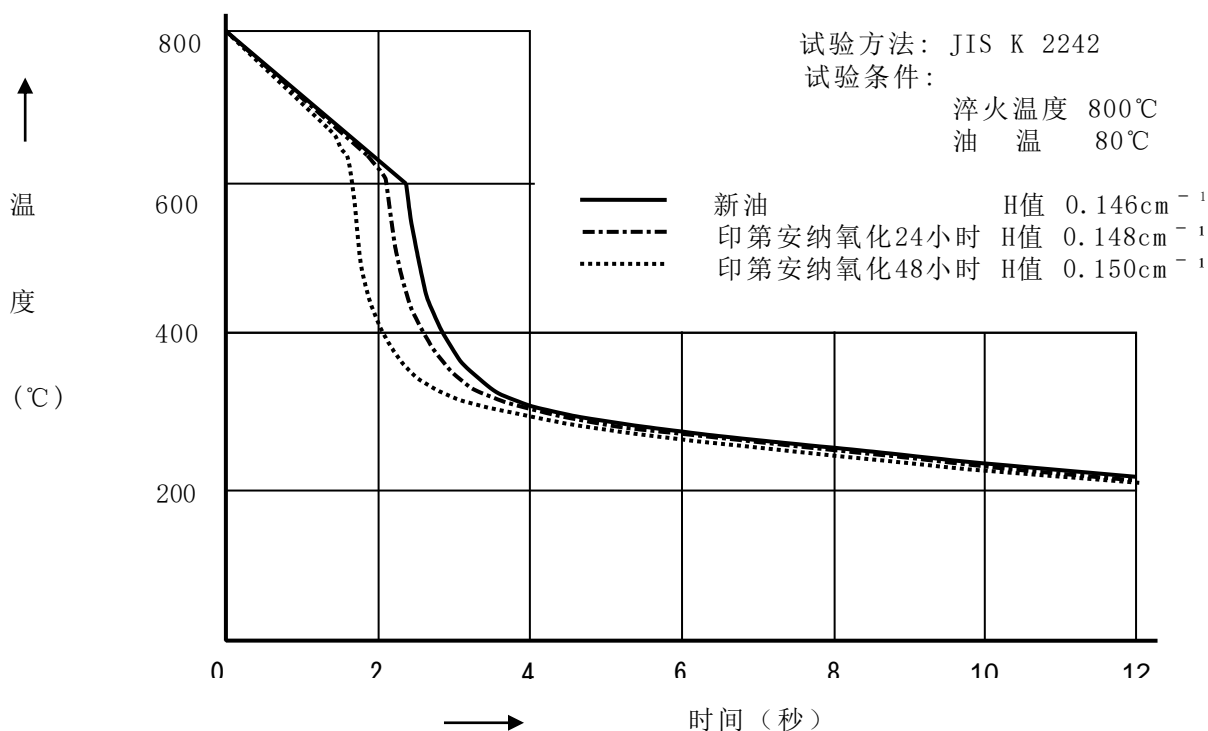
6. 氧化稳定性试验

试验方法 印第安纳氧化稳定性试验。
 试验条件 油温 170 ± 2.5 °C
 吹风量 10 L/h
 催化剂 无

试验结果

| 项目 试验时间 | 粘度mm ² /s (cSt) @ 40°C | 粘度比 | 总酸值 mgKOH/g | 残留碳分 wt% | 不溶解分 (标准戊烷) wt% |
|------------|---|------|----------------|-------------|-----------------------|
| 新油 | 17.57 | 1.00 | 0.04 | 0.73 | — |
| 24小时后 | 18.27 | 1.04 | 0.48 | 0.75 | 0.54 |
| 48小时后 | 19.50 | 1.11 | 0.92 | 0.81 | 0.67 |

冷却曲线



注：以上均为实验室数据，不代表产品指标。包装：200 升/桶

7. 使用上的注意

- 根据人的体质不同，可能会有产生过敏的情况，需及时用水以及肥皂清洗。

8. 储存

油类产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，并避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过 60℃或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

9. 卫生，安全和环境

卫生，安全和环境的资料工业产品的材料在安全数据表中提供，它包括有关潜在危险的提醒，适当的防灾和急救措施，以及环境因素和废弃物的处理。如使用者不依照使用规范或注意事项，甚至不用在所规定的用途上，出光润滑油将不负任何责任。如果客户要将产品用于其它产品用途上，请事先与出光润滑油（中国）有限公司公司上海分公司联系，我们将给您适当的建议。

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》（MSDS）及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
- 出光润滑油（中国）有限公司

| | | | |
|-------|-------------------|-------|-------------------|
| 天津分公司 | TEL:022-5856-2036 | 上海分公司 | TEL:021-5466-0066 |
| 广州分公司 | TEL:020-8331-2277 | 北京分公司 | TEL:010-6463-7917 |
| 长春分公司 | TEL:431-8196-9258 | 重庆分公司 | TEL:023-6383-0218 |
| 济南分公司 | TEL:531-8712-6297 | 武汉分公司 | TEL:027-5952-8158 |