

DAPHNE EPONEX GREASE SR

～耐热、极压、长效兼用润滑脂～

1. 用途

本产品可广泛运用于各种生产机械的滚轴轴承等需要润滑的部位。
尤其适用于高温、高负载的场合，也可作为集中加脂润滑脂使用。

2. 本质

本产品是采用自行开发的特殊复合锂皂基作为增稠剂，在高精炼基础油中加入精选的多种添加剂调配而成的耐热、极压、多用型润滑脂。

3. 特性

(1) 可以使油种统一的超级多用润滑脂。

是集抗氧化性（长效性）、耐热性、极压性于一身的新型润滑脂。使工厂内使用统一的润滑脂成为可能,具有简化库存管理、防止因加脂失误造成故障等效果。

(2) 适用于高温润滑的场合。--- 是耐热性强的润滑脂。

拥有超高的滴点，即使环境温度超过 200℃，该润滑脂也不易软化,有普通的耐热润滑脂更好的耐热性能。由于采用了独特的复合锂皂基增稠剂，使得此前耐热润滑脂常见的热硬化引起管道堵塞的问题减少。同时，在矿物油润滑脂中，拥有超强的抗氧化性，有利于生产设备的稳定运转。

(3) 可延长加脂间隔时间。--- 是抗氧化性强的润滑脂。

由于采用了加氢改质基础油及配合了高效的抗氧化剂，使其寿命增加，从而延长加脂间隔时间。另外，考虑到此前的润滑脂的极压添加剂寿命较低，故本产品采用了具有抗氧化性能的特殊极压添加剂，使其成为极压、长效的润滑脂。

(4) 可延长轴承的寿命。--- 具点蚀性能。

轴承寿命的延长与能否抑制点蚀有关。本产品采用的挤压添加剂有耐点蚀性，可使轴承的寿命延长。

4. 代表性状

分析项目 (单位、测试条件)		代表值			实验方法
等级 (NLGI No.1)		No.0	No.1	No.2	JIS K2220 7.
外观		淡绿色			目视
增稠剂		特殊复合锂基			-
稠度	25℃×60W	370	325	280	JIS K2220 7.
滴点	(℃)	300 以上	300 以上	300 以上	JIS K2220 8.
铜板腐蚀 (B 法)	100℃×24h	合格	合格	合格	JIS K2220 9.
离油度	100℃×24h (wt%)	7.3	3.5	0.8	JIS K2220 11.
ShelleP	LNL (N)	785	785	785	ASTM D2596
	WL (N)	2452	2452	2452	
	LWI (N)	386	386	386	
轴承防锈性	52℃×48h	合格	合格	合格	ASTM D1743
抗氧化性	(kPa)	15	12	9	JIS K2220 12.
适用温度上限	(℃)	200	200	200	-

以上为出光实验室数据，不代表产品指标。

5. 包装

180Kg 桶装，16kg 罐装，400g×20 箱装

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS) 及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页 <http://www.idemitsu.co.jp/lube/> 中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
- 出光润滑油(中国)有限公司

天津分公司	TEL: 022-5856-2036	上海分公司	TEL: 021-5466-0066
广州分公司	TEL: 020-8331-2277	北京分公司	TEL: 010-6463-791
长春分公司	TEL: 431-8196-9258	重庆分公司	TEL: 023-6383-021
济南分公司	TEL: 531-8712-6297	武汉分公司	TEL: 027-5952-8158