



DAPHNE ALPHACOOOL CH

~ 环保型半合成切削液 (低油雾、低气味、低粘性) ~

1. 用途

本油为铝合金、碳钢、合金钢等的通用切削液，加水后使用。能够适用于车削加工、钻孔加工、铣削加工等广泛加工领域。另外，本产品不含氯、硼等元素，所以对环境、对人体都是非常温和的半合成切削液。

2. 特长

- (1) 由于特殊基材在加工表面上形成厚厚的润滑膜，从而提升了产品的润滑性和加工性，也提高了刀具寿命和精加工表面精度。
- (2) 根据出光自主的Heat Resistant技术，加强界面活性剂之间的相互作用，从而使得产品具有优秀的热稳定性和低挥发性，有效地抑制产生的油雾。
- (3) 很少生成细菌，延长了切削液的寿命，降低了产生的废液。
- (4) 采用不易劣化的基材，实现优异的清洗性，防止设备周边的污染。
- (5) 采用特殊活性剂，难以产生乳化破坏，及时设备长时间停止运转，也不会产生油水分离，防止启动时工具折损等故障。
- (6) 即使浓度发生变化，也能够维持稳定的PH值，可以抑制被切削材料及设备的生锈问题。
- (7) 拥有优秀的乳化能力，对于水温和水的硬度等条件要求低，同时即使是搅拌能力较小的油槽也能够比较容易乳化。
- (8) 不含氯元素、硼元素。

3. 一般性状

项目		CH 原液	CH(10 倍)	CH(20 倍)	实验方法
密度	@15°C (g/cm)	0.9871	-	-	ASTM D4052
颜色		L0.5	-	-	ASTM D1500
闪点	@C.O.C (°C)	无(非危险品)	-	-	ASTM D92
PH 值		-	9.41	9.39	JIS Z 8802
糖度	Brix%	-	4.6	2.3	ASTM D892
防锈性	@室温*2h	-	0(合格)	0(合格)	DIN 51360-2

4. 使用注意事项

- (1) 若由于体质原因有皮肤过敏的现象，请用肥皂彻底清洗，同时请使用护肤用品。
- (2) 低温状态下，会产生浑浊及析出物，但不影响使用。
- (3)

5. 包 装

200L 装

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。

●出光润滑油(中国)有限公司

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158