

潤滑油製品資料



DAPHNE MAGPLUS LA SERIES

~ 环保型非氯系切削油 ~

在切削加工现场，伴随着员工雇佣问题，劳动环境的改善成为当务之急。另外，环境保护成为全球共识，对切削油领域的清洁化要求也变得非常迫切。

1. 用途

适用于非铁金属、铸铁、碳素钢的一般旋削加工、深孔加工及钻加工。

2. 特长

- (1) LA-20 由于使用了应力缓和添加剂 SR 剂 (Stress Releasor) 及特殊的非卤素极压剂，所以该切削油可达到工具与被削材之间增强缓冲，降低剪切阻力的效果。
- (2) LA-20 中添加了油雾防止剂，为操作者创造一个低油雾清洁工作环境。
- (3) 不含有氯系极压剂，所以在废油焚烧处理时无有害物质生成。

3. 代表性状

项目	代表值		实验方法
	LA10	LA20	
密度 g/cm ³ @15°C	0.8315	0.8520	ASTM D4052
闪点 °C (C.O.C)	180	198	ASTM D92
粘度 mm ² /s @40°C	9.309	20.68	ASTM D445
铜板腐蚀 100°C × 1H	1(1B)	1(1B)	ASTM D130
硫含量 wt%	—	0.25	ASTM D6443
脂肪含量 wt%	—	3.0	

4. 使用注意事项

- (1) 若由于体质原因有皮肤过敏的现象，请用肥皂彻底清洗，同时请使用护肤用品。
- (2) 低温状态下，会产生浑浊及析出物，但不影响使用。

5. 包装

200L/桶

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS) 及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
- 出光润滑油(中国)有限公司

天津分公司	TEL: 022-5856-2036	上海分公司	TEL: 021-5466-0066
广州分公司	TEL: 020-8331-2277	北京分公司	TEL: 010-6463-7917
长春分公司	TEL: 431-8196-9258	重庆分公司	TEL: 023-6383-0218
济南分公司	TEL: 531-8712-6297	武汉分公司	TEL: 027-5952-8158