

## 润滑油制品资料



# Daphne Bright Quench

## ～光亮真空淬火油～

该产品以精制的石蜡基矿物油为基础油，加入冷却增强剂、光亮剂、稳定剂等添加剂的快速光亮真空淬火油，在没有异常氧化情况的油槽中使用时，具有半永久的光亮性能。因为拥有卓越的稳定性，在网带炉等设备上，因其持有优良的光亮性和耐久性而受到高度的评价。

### 1. 用途

#### (1) 按处理方法分类

##### ① 可控气氛箱式炉的快速淬火

- 网带・摇动炉等上处理较小零件时用  
中等冷速即可充分处理的物件，追求光亮性寿命的处理
- 需中等冷速的渗碳零件的处理  
用热油会出现芯部硬度不足情况的处理
- 其他有中等冷速即可充分处理的零件，无论箱式炉、还是连续炉都适用

##### ② 压淬处理用

因壁薄而特别容易变形的处理物

##### ③ 真空淬火炉、气体软氮化炉中使用

#### (2) 处理零件例

轴承、燃料喷射泵（小件）、电镀处理的螺栓・铁钉・薄板弹簧、轿车驱动轴・差速器齿轮

### 2. 特性

#### (1) 光亮性

- ① 新油具有优良的光亮性，长期使用光亮性不变。
- ② 使用中因生成的淬火油劣化物烧结而降低光亮性的现象基本消失。

#### (2) 冷却性

- ① 冷却性能上，淬火强烈度为  $0.128\text{cm}^{-1}@80^{\circ}\text{C}$ 。
- ② 蒸汽膜阶段非常短，冷却曲线的形态良好。
- ③ 冷却曲线的形态在使用中几乎不变。

#### (3) 特性变化倾向

- ① 极少生成不溶解成分（油泥）。
- ② 在可控气氛多用炉的小零件的调质淬火时，粘度稍有降低，但仍保持着平衡。

### 3. 使用注意事项

- (1) 常用淬火油温在  $100^{\circ}\text{C}$  以下，偶尔也可在  $120^{\circ}\text{C}$  以下使用。
- (2) 特别要注意水分的混入。200ppm 以上的水分将使光亮性恶化，造成团体淬火时的硬度不匀。

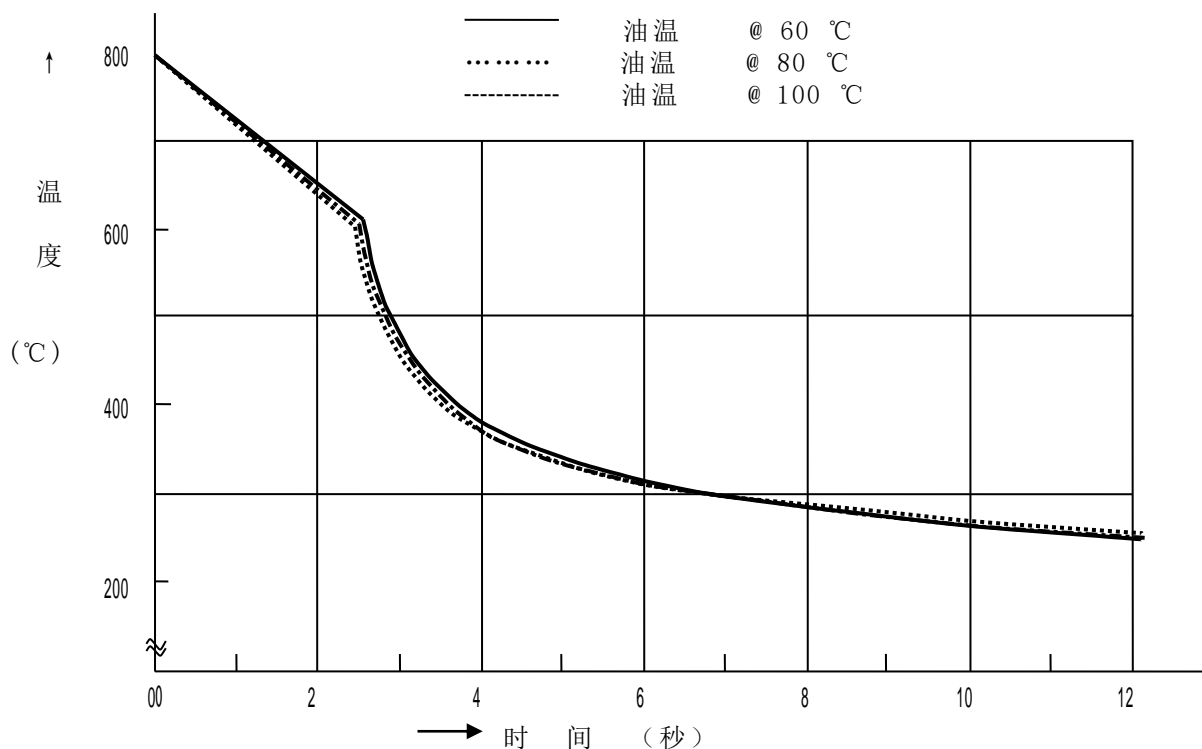
## Daphne Bright Quench 的特性、冷却曲线试验例

项目	分析值	实验方法
密度 @15°C g/cm <sup>3</sup>	0.8470	ASTM D4052
色相 (ASTM)	L2.0	ASTM D1500
闪点 (COC) °C	218	ASTM D92
动粘度 mm <sup>2</sup> /s (cSt) @40°C	30.44	ASTM D445
@100°C	5.784	
粘度指数	135	ASTM D2270
总酸值 mgKOH/g	2.61	ASTM D664
残留碳分 wt%	0.01 以下	ASTM D4530
淬火强度 (H) @80°C cm <sup>-1</sup>	0.128	JISK 2242

### 淬火油冷却曲线例

试剂油：DAPHNE BRIGHT QUENCH

试验方法： JIS K 2242  
 试验条件： 淬火温度 800°C



注：以上为实验室数据，不代表产品指标。包装：200 升/桶

#### 4. 使用上的注意

- 根据人的体质不同，可能会有产生过敏的情况，需及时用水以及肥皂清洗。

#### 5. 储存

任何油类产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，并避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过 60°C 或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

#### 6. 卫生，安全和环境

卫生，安全和环境的资料工业产品的材料在安全数据表中提供，它包括有关潜在危险的提醒，适当的防灾和急救措施，以及环境因素和废弃物的处理。如使用者不依照使用规范或注意事项，甚至不用在所规定的用途上，出光润滑油将不负任何责任。如果客户要将产品用于其它产品用途上，请事先与出光润滑油（中国）有限公司上海分公司联系，我们将给您适当的建议。

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》（MSDS）及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
- 出光润滑油（中国）有限公司

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158