

## 潤滑油製品資料



## DAPHNE BRIGHT QUENCH M

## ~ 光亮真空快速淬火油 ~

兼具优越光亮性及低蒸汽压的快速光亮淬火油产品。

对于快速淬火油而言，一般都要求沸点较低的基础油，但是这样就会造成蒸汽压升高，对光亮性能发生不良的影响。

本产品选用沸点范围非常狭窄的基础油，同时配以高性能的冷却性向上剂及光亮剂等添加剂产品。在连续炉、多用炉、真空炉中，均能发挥优良的性能。

## 1. 用途

## (1) 连续炉、多用炉用快速淬火油

可以满足既对冷却性能有要求，又需要光亮性的连续炉、多用炉的热处理加工。

## (2) 真空炉快速淬火油

对于冷却性能有要求的真空炉热处理加工。

## 2. 特征

(1) 基础油的沸点范围非常狭窄，沸腾阶段的汽化潜热大，同时沸腾阶段向对流阶段的转化速度很快，在实际使用时冷却性能非常优越，很难产生冷却不均的问题。

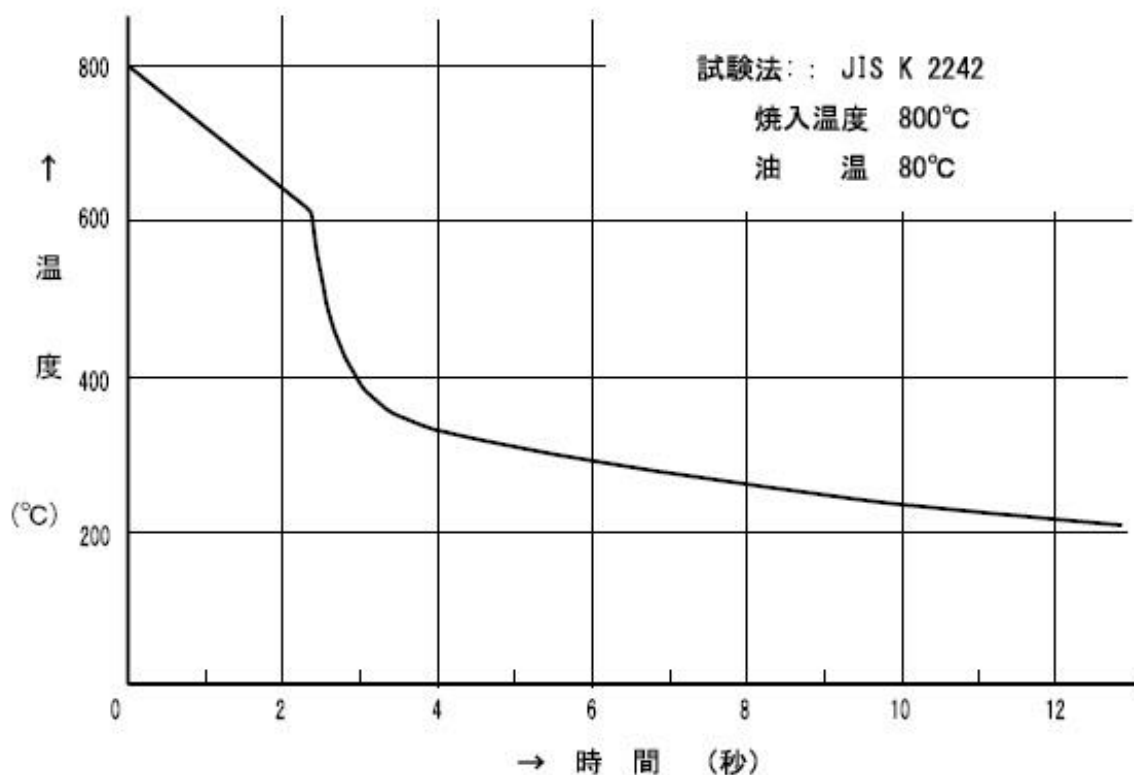
(2) 拥有很好的光亮性能。即使发生了氧化劣化的问题，基本上也很少形成油泥，不会影响光亮性能。

(3) 真空条件下，蒸发量很少，在真空炉中使用，基本不会因为蒸气的问题，造成炉内污染。能够发挥优秀的光亮性能，同时脱气时间很短。

## Daphne Bright Quench M 的特性、冷却曲线试验例

项 目	分 析 值	实验方法
密度 @15℃ g/cm <sup>3</sup>	0.8401	ASTM D4052
闪点 (COC) °C	186	ASTM D92
动 粘 度 mm <sup>2</sup> /s (cSt) @40 °C	18.19	ASTM D445
@100℃	4.19	
粘度指数	138	ASTM D2270
总酸值 mgKOH/g	1.30	ASTM D664
残留碳分 wt%	0.01	ASTM D4530
淬火强度(H) @80℃ cm <sup>-1</sup>	0.144	JISK 2242

## 烧入油冷却曲线例



注: 以上为出光实验室数据, 不代表产品指标。

## 蒸发减量

### 3. 常压下的蒸发量

试验法 JIS K 2220 A法

(单位: %)

试验条件	DAHPNE BRIGHT QUENCH M	参考) 他社 H-1油	参考) 他社 U-17油
80°C×22Hrs	0.18	0.25	0.22
120°C×22Hrs	1.17	2.15	1.68
150°C×22Hrs	2.73	5.00	3.71

注: 以上为出光实验室数据, 不代表产品指标。

备考) 他公司H-1油品、U-17油品是粘度相当的同等级真空淬火专用油。

## 4. 减压条件下的蒸发量

### (1) 试验方法

内径φ50mm，高度60mm的玻璃容器中加入实验油15g，放入到真空容器中，在达到设定的温度时进行抽真空。在一定的真空度条件下，保持1个小时，测定其重量变化。

### (2) 结果

(单位：%)

温度 \ 蒸气压mmHg	$1 \times 10^{-3}$	$1 \times 10^{-1}$
60	0.30	0.11
80	0.62	0.17

注：以上为出光实验室数据，不代表产品指标。包装：200升/桶

## 5. 使用上的注意

●根据人的体质不同，可能会有产生过敏的情况，需及时用水以及肥皂清洗。

## 6. 储存

油类产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，并避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过60℃或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

## 7. 卫生，安全和环境

卫生，安全和环境的资料在工业产品的材料安全数据表中提供，它包括有关潜在危险的提醒，适当的防灾和急救措施，以及环境因素和废弃物的处理。如使用者不依照使用规范或注意事项，甚至不用在所规定的用途上，出光润滑油将不负任何责任。如果客户要将产品用于其它产品用途上，请事先与出光润滑油（中国）有限公司上海分公司联系，我们将给您适当的建议。

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》(MSDS)及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
- 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
- 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
- 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
- 出光润滑油（中国）有限公司
 

天津分公司	TEL:022-5856-2036	上海分公司	TEL:021-5466-0066
广州分公司	TEL:020-8331-2277	北京分公司	TEL:010-6463-7917
长春分公司	TEL:431-8196-9258	重庆分公司	TEL:023-6383-0218
济南分公司	TEL:531-8712-6297	武汉分公司	TEL:027-5952-8158