

润滑油制品资料



Daphne Hi-Temp Oil X

～分级淬火油～

该产品具有等温淬火油的粘度，但在油温100℃以下使用时，发挥着接近快速淬火油的冷却性能。能增强壁厚渗碳钢的芯部硬度、防止因渗碳异常引起的表面硬度降低。同时因为能够非常好的控制变形，所以也适用于碳钢或低合金工具钢零件、轴承钢零件以及需要淬透的构件用钢零件的淬火。在同一可控气氛多用炉上，需要同时发挥快速和等温淬火效果时，请使用该淬火油。

1. 特性

(1) 相对于其粘度，有相当优良的冷却性能。

淬火强烈度 H : 0.128cm⁻¹ (@100℃)

(2) 在多用炉中使用时发挥非常优越的光亮性能。

在开放型油槽，油温100℃以下使用时,初期的光亮性相对有所减弱。

(3) 寿命比一般快速淬火油长很多。

(4) 作为等温油淬火时，在油温140℃以下可以使用。

(5) 可以明显地减少加热器表面的污垢。

2. 使用注意事项

(1) 请不要在油温80℃以下使用，否则会引起粘度上升。

(2) 在网带炉等开放式油槽或相近条件下，油温100℃以上使用时，如果进行强烈搅拌，该产品的使用寿命只比普通淬火油稍长。所以在生产时，该油品具有不用搅拌，也可以达到足够的冷却能力的性能。

(3) 与其他油更换时，请充分清洁油槽。因为污垢混入油内，有时会对光亮性产生不良影响。

(4) 和其他的淬火油一样，请注意不要混入水份。

Daphne Hi-Temp Oil X

特性分析·冷却曲线·氧化稳定性试验例

3.特性分析例

项目	分析值	实验方法
密度 @15°C g/cm ³	0.8808	ASTM D4052
色相 (ASTM)	L2.0	ASTM D1500
闪点 (COC) °C	240	ASTM D92
动粘度 mm ² /s(cSt) @40°C	108.4	ASTM D445
@100°C	11.79	
粘度指数	97	ASTM D2270
总酸值 mgKOH/g	0.44	ASTM D664
残留碳分 wt%	0.48	ASTM D4530

注：以上为出光实验室数据，不代表产品指标。

4. 氧化稳定度试验结果

试验条件（印第安纳氧化试验）

油温 170°C

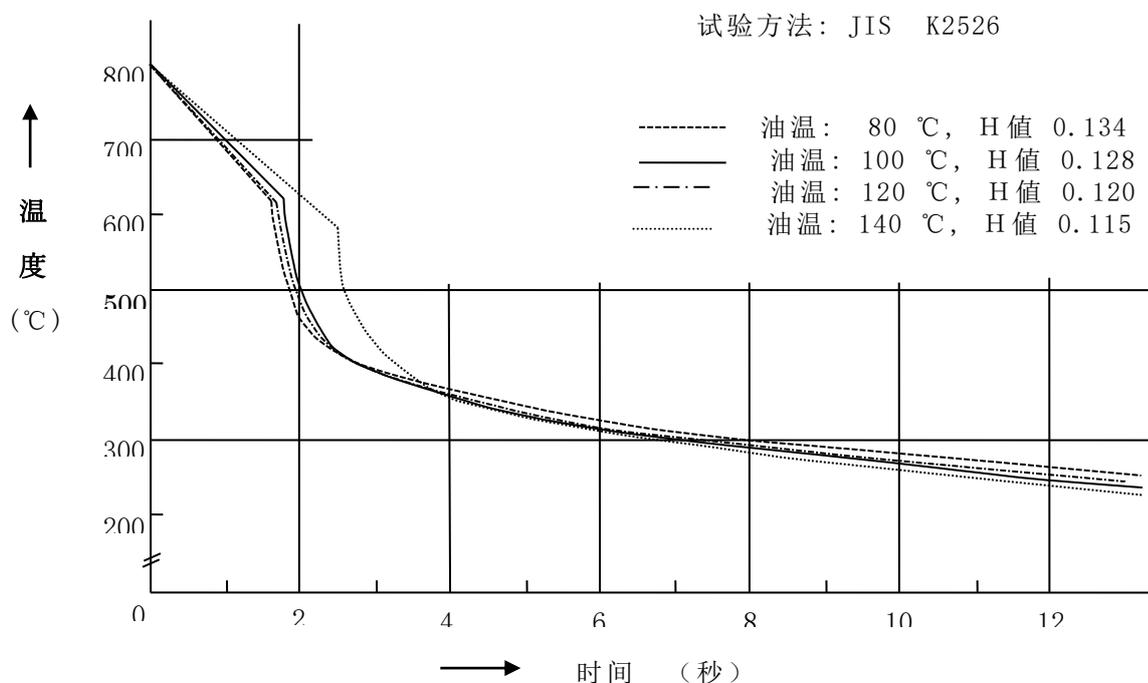
吸风量 10 L/h/300ml

催化剂 铜·铁

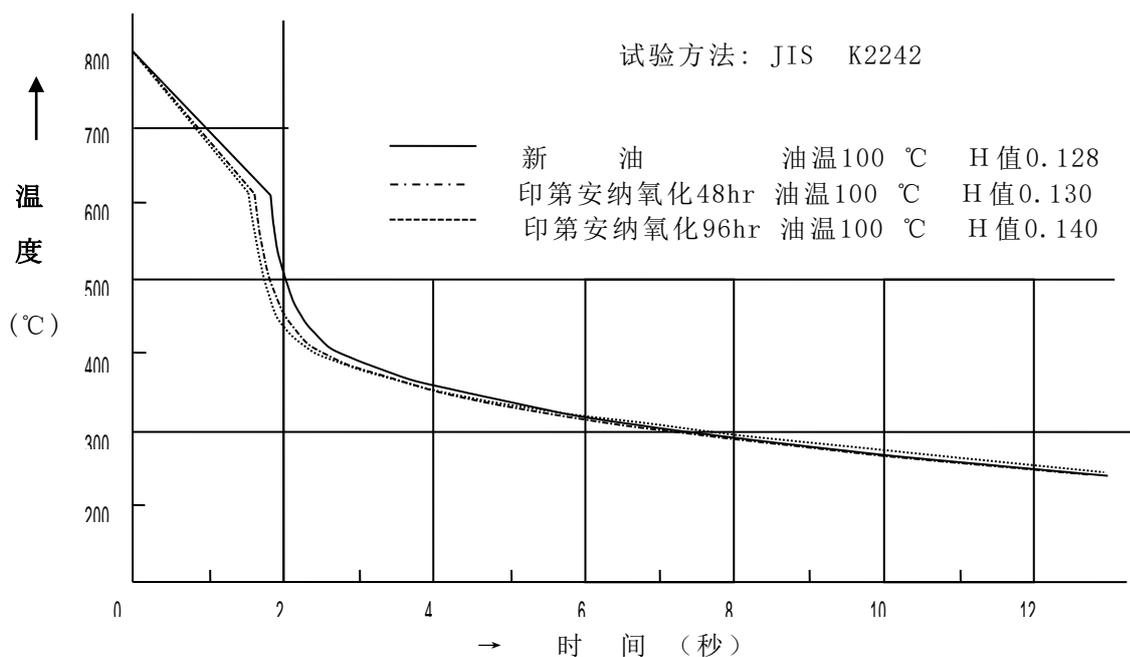
试验项目 粘度（@100°C）、综酸值（mgKOH/g）、残留碳分（wt%）、不溶解分（戊烷）（wt%）

试验项目 氧化时间h	粘度 @100°C mm ² /s ASTM D445	粘度比 @100°C	综酸值 mgKOH/g ASTM D664	残留碳分 wt%ASTM D4530	不溶解分 (戊烷) wt% ASTM D893
0	12.20	1.00	0.32	0.50	—
48	13.42	1.10	0.76	0.80	0.01>
96	15.74	1.29	2.50	1.72	0.01>

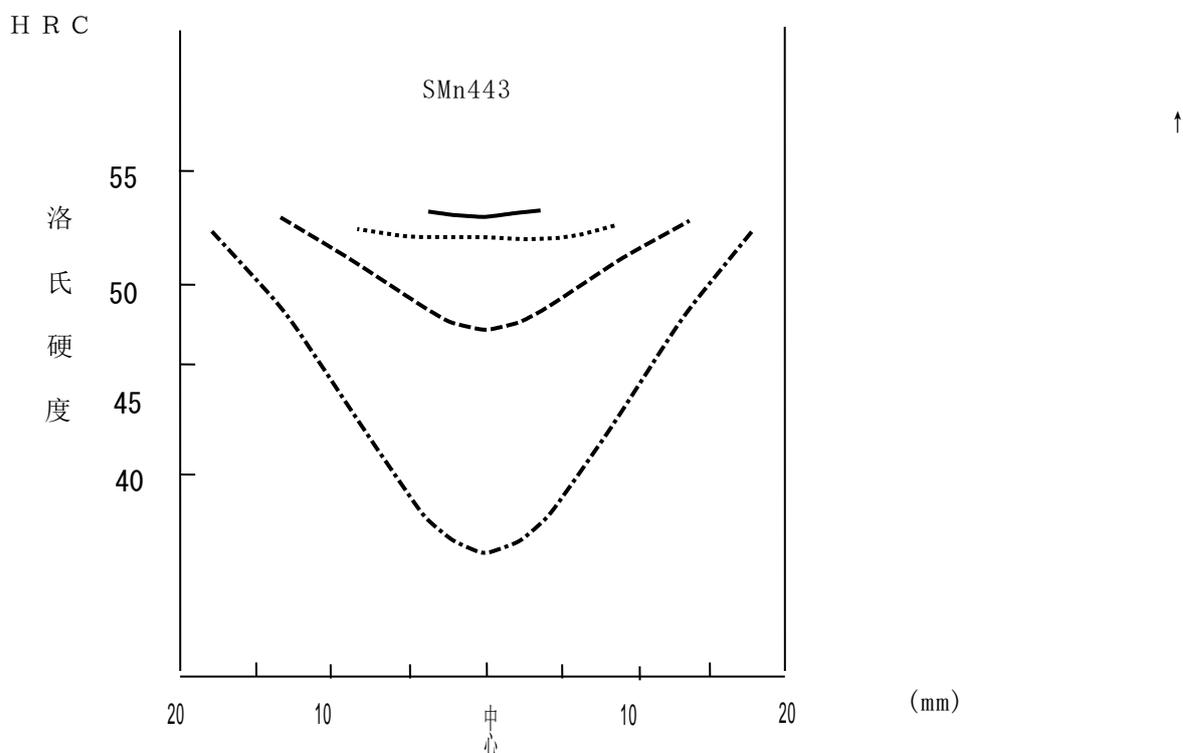
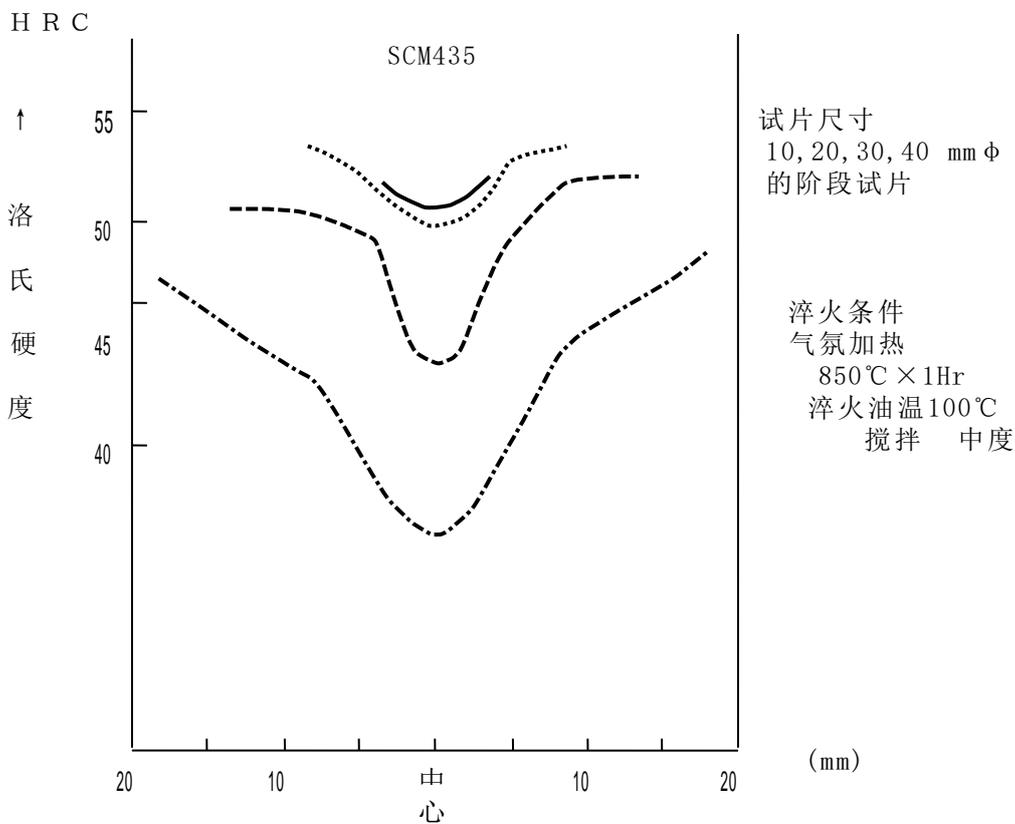
Daphne Hi-Temp Oil X 冷却曲线



Daphne Hi-Temp Oil X 冷却曲线



Daphne Hi-Temp Oil X 淬火硬度 (油温100℃)



注：以上所有数据均为出光实验室数据，不代表产品指标。包装：200 升/桶

5. 使用上的注意

- 根据人的体质不同，可能会有产生过敏的情况，需及时用水以及肥皂清洗。

6. 储存

油类产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，并避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过 60℃或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

7. 卫生，安全和环境

卫生，安全和环境的资料在工业产品的材料安全数据表中提供，它包括有关潜在危险的提醒，适当的防灾和急救措施，以及环境因素和废弃物的处理。如使用者不依照使用规范或注意事项，甚至不用在所规定的用途上，出光润滑油将不负任何责任。如果客户要将产品用于其它产品用途上，请事先与出光润滑油（中国）有限公司上海分公司联系，我们将给您适当的建议。

- 请在熟读该油品的《产品安全数据表》（MSDS）及容器上记载的使用注意事项后，使用本产品。
 - 《产品安全数据表》也可以从出光主页(<http://www.idemitsu.co.jp/lube/>)中下载。
 - 无法下载的情况下，也可以向购买产品的经销店索要。
 - 所记载的性状、性能等均为按照本公司实验方法测得的数据及由此得出的结论，我们相信这些数据是可靠和准确的，但我们并不对此进行担保。
 - 出光润滑油（中国）有限公司
- | | | | |
|-------|-------------------|-------|-------------------|
| 天津分公司 | TEL:022-5856-2036 | 上海分公司 | TEL:021-5466-0066 |
| 广州分公司 | TEL:020-8331-2277 | 北京分公司 | TEL:010-6463-7917 |
| 长春分公司 | TEL:431-8196-9258 | 重庆分公司 | TEL:023-6383-0218 |
| 济南分公司 | TEL:531-8712-6297 | 武汉分公司 | TEL:027-5952-8158 |